



## SECRETARIA DO DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO



### CONSTRUÇÃO DO INSTITUTO CULTURAL CAATINGAS NO MUNICÍPIO DE PEDRO II - PI

ENCARGOS SOCIAIS: DESONERADO

B.D.I.:25,53 %

SINAPI - 08/2025 - Piauí; SBC - 09/2025 - Piauí; SICRO3 - 07/2025 - Piauí; ORSE - 07/2025 - Sergipe; SEINFRA - 028 - Ceará

#### Planilha Orçamentária Resumida

Item	Descrição	Quant.	Total	Peso (%)
1	ADMINISTRAÇÃO LOCAL	1	R\$ 21.421,14	4,10 %
2	PLACA DA OBRA	1	R\$ 3.474,72	0,67 %
3	SERVIÇO PRELIMINAR	1	R\$ 6.456,16	1,24 %
4	CONSTRUÇÃO CENTRO CULTURAL	1	R\$ 357.800,73	68,54 %
5	DIVISÓRIA DO TERRENO	1	R\$ 33.645,19	6,44 %
6	CAMINHO DE AREIA	1	R\$ 6.510,50	1,25 %
7	INSTALAÇÕES	1	R\$ 54.104,22	10,36 %
8	OUTROS SERVIÇOS	1	R\$ 37.441,72	7,17 %
9	SERVIÇOS FINAIS	1	R\$ 1.211,76	0,23 %

Total sem BDI

R\$ 415.933,57

Total do BDI

R\$ 106.132,57

Total Geral

R\$ 522.066,14